

# SOLFATO DI RAME 98%-99% FINE/NEVE

Solfato di rame pentaidrato, sale di rame

Cu

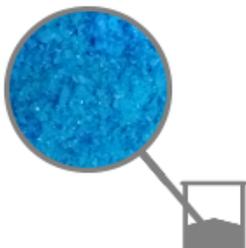
**Fertilizzante UE** Prodotto idrosolubile ad elevata purezza.

**Aspetto:** Solfato di rame Pentaidrato (Cu: 25% p/p)

**Polvere fine**

**Colore:**

**Blu**



La specifica forma e colorazione dei cristalli, assieme ai controlli, ne esaltano la qualità e caratteristiche chimico-fisiche, proprie di un processo produttivo che utilizza materie prime di alta qualità.

Prodotto specifico per nutrizione che restituisce vigore alle piante in caso di carenza di rame, che si manifesta con ingiallimento e/o deformazione delle foglie, necrosi, deperimento dei germogli. Rafforza le difese naturali dei germogli delle piante nei confronti degli stress.

**Avvertenze:**

Non effettuare trattamenti durante la fioritura. Si consiglia di effettuare i trattamenti nelle ore più fresche della giornata. Miscibilità: non miscelare con prodotti a reazione alcalina. Prima di miscelare con prodotti fitosanitari o altri concimi, effettuare una prova di compatibilità. Non miscelare direttamente con aminoacidi, acidi umici e prodotti organici. Utilizzare solo in caso di bisogno riconosciuto.

Proprietà	
Rame (Cu) solubile in acqua	25% (% p/p)
pH soluzione 1%	4,5 - 6,0
Solubilità in acqua, 25°C	24 (g/100ml)

Confezioni	
Code:Confezione	101GN
25 kg in sacco - Pallet:1000kg	

Fogliare	
<b>Colture da frutto</b>	2,0-4,5 kg/ha in 500-700 litri di acqua Ripetere in caso di forti piogge
<b>Colture in pieno campo</b>	5,5-7,5 kg/ha in 400-600 litri di acqua Ripetere in caso di forti piogge
<b>Colture ortive, fragola</b>	2,0-2,5 kg/ha in 500-700 litri di acqua
<b>Olivo</b>	3,0-6,0 kg/ha in 500-700 litri di acqua Ripetere in caso di forti piogge
<b>Piante ornamentali e floricoltura</b>	1,5-2,0 kg/ha per 500/700 litri di acqua
<b>Vite</b>	3,5-5,5 kg/ha in 500-700 litri di acqua Ripetere in caso di forti piogge

